



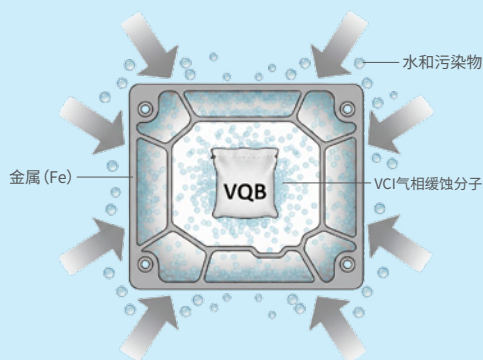
100-130 g/m³
推荐使用量

≤ 30 cm
有效作用距离

30 - 40 min
诱导期(密闭空间)

≥ 120 h
完全散失时间

工作原理示意图



VQB 防锈粉通过释放 VCI 气相缓蚀分子, 在密闭空间内吸附于金属表面形成致密分子保护膜, 从而有效隔绝水分和腐蚀介质, 实现无接触、全覆盖的防锈保护。



www.vciplus.cn

VQB防锈粉

产品概述

VQB 防锈粉是一种基于 VCI (气相缓蚀剂) 技术的创新主动防锈产品。采用高纯度防锈粉末封装于特制高分子包装袋内, 专为保护难以覆盖的金属内部空间设计, 如腔体、管道、盲孔及复杂构件。在密闭空间中, 防锈粉持续释放 VCI 气体, 并吸附于金属表面形成 3-5 个分子厚的致密保护膜, 从而有效隔绝水分和腐蚀性物质, 实现内外全方位防护。

本品防锈期长, 无需直接接触金属或涂抹油脂, 是清洁、高效的防锈油替代方案。

主要特性

- 气相防锈, 防护无死角, 适用于复杂结构。
- 在推荐用量下, 可提供 6-12 个月持续防锈保护。
- 使用后工件可直接进入下一道工序, 无需进行表面预处理。
- 不含硅酮、磷酸盐及重金属, 环保安全。
- 通过 SGS 检测, 符合 RoHS 指令要求。



气相防锈领先技术



多金属兼容 应用广泛



快速起效 持续防护



工序简便 无需预处理



环保合规 安全可靠



无毒无害 使用无忧

应用领域



石油化工



电力设备



船舶工程



交通运输



建筑结构



航天军工



风电装备

ISO 9001:2015 (GB/T19001-2016) 质量管理体系认证
ISO 14001:2015 (GB/T24001-2016) 环境管理体系认证



一站式金属防护解决方案服务商

适用范围

适用于多种金属及其合金，包括但不限于：

- 铁金属、合金钢、铸铁
- 铜、黄铜、青铜
- 铝及铝合金
- 锌、镁、锡及其合金
- 镍、铬、钨及其合金
- 电镀金属
- 电子设备中常见的金、银、铜、钢、铝等金属材料

使用说明

- 确保被防锈工件表面清洁、干燥，无油污、碎屑及其他杂质。
- 将VQB防锈粉袋放置或悬挂于被防锈物品VCI有效作用距离内（ $\leq 30\text{cm}$ ）。
- 由于VCI气体密度大于空气，建议将防锈粉袋放置在被防锈物品的上部空间。
- 常规环境下推荐用量为 $100\text{--}130\text{ g/m}^3$ ，恶劣环境下适当增加用量。
- 操作时佩戴干净手套，避免皮肤直接接触被防锈工件。

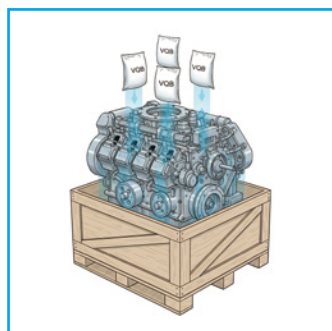
注意事项

- 不建议防锈粉袋与金属零部件直接接触。
- 在完全开放环境中使用，VCI成分会逐渐散失，应避免长时间暴露。
- 确保包装空间具备良好的密闭性，以获得最佳防锈效果。

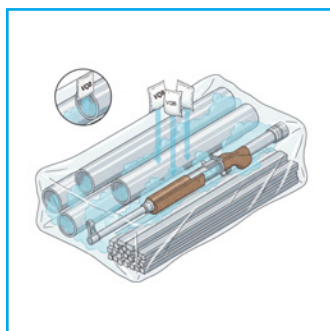
包装贮存

- 包装规格：2.5g / 5g / 10g / 20g / 50g / 100g / 500g 袋装。
- 贮存条件：密封存放于阴凉、干燥、通风处，避免受潮和阳光直射。在符合贮存条件下，产品保质期为12个月。

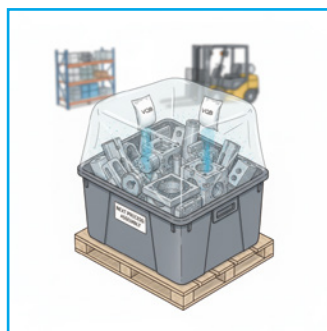
应用场景



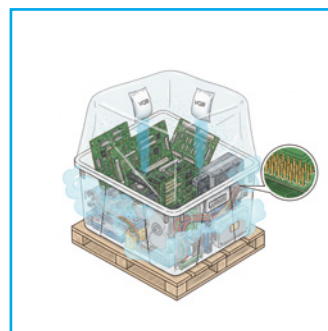
复杂机械设备的长期封存与运输防锈



管材、型钢、枪械等内腔或深孔部位的防锈



精密冲压件、模具等在出货至下道工序前短期周转防锈



电子设备内部金属接插件与PCB板防锈

