

## VCI-防锈缠绕膜

### 技术资料

#### ■ 产品说明

VCI 防锈缠绕膜是以 LLDPE 为主要原料,在其制造过程中加入 VCI 气化性防锈剂精制而成的,具有气化防锈、拉伸性能好、回缩力强、透明度高、耐穿刺性能好和自粘性等优点。

广泛用于大众货物及托盘化包装,均能达到防锈抗氧化、防潮、防尘、减少人工提高效率等功效。

#### ■ 主要技术数据

拉伸强度 (Mpa)	机用膜: ≥18	手工膜 ≥15
断裂伸长率 (N)	机用膜: ≥8	手工膜: ≥6
断裂伸长率 (%)	机用膜: ≥300	手工膜: ≥200
穿刺性能(N)	机用膜: ≥8	手工膜: ≥6
穿刺性能(mm)	机用膜: ≥30	手工膜: ≥20
雾度 (%)	机用膜: <2	手工膜: <2
粘着力(Mpa)	机用膜: ≥0.01	手工膜: ≥0.01
透光率 (%)	机用膜: 90	手工膜: 90
宽度(mm)	机用膜: 500±5%	手工膜: 500±5%
厚度(um)	机用膜: (20-30) ±5%	手工膜: 20±5%
纸芯管(um)	机用膜: 76.2	手工膜: 76.2/50.8

以上数值为产品标准值非产品规格值

#### ■ 备注

VCI 防锈缠绕膜在使用的过程中,除达到普通缠绕膜所具备的防潮、防尘功效,要使其气化防锈能力的充分发挥,需要保证包装的完整性和密封性,单件包裹产品时膜层至少保证达到 3-5 层。按标准要求完成包装,可以保证长达 6-12 个月的防锈期限。

#### ■ 可保护金属种类

##### 金属

铁  
碳钢

##### 防锈保护范围

全面保护  
全面保护

技术咨询热线: **4006 717 900**

**We always protect your products!**

---

黄铜	全面保护
青铜	全面保护
锌和镀锌钢	全面保护
铬和镀铬	全面保护
镍和镀镍	全面保护
马口铁	全面保护
铝/铝合金	全面保护
银	需测试
铅或焊锡	需测试
镁及镁合金	不建议使用

■ **注意事项**

- ◆ 使用者或工作人员一定要戴手套，严禁工作人员用手直接接触工件。（手套脏污后应及时更换）；
- ◆ 工件包装前必须确保没有生锈和水份残留. 对于前期清洗后烘干的产品，需要冷却后进行包装；
- ◆ 缠绕时需缠绕严密；
- ◆ 要达到最佳的防锈效果，建议在使用之前先测试 VCI 产品是否适用于要包装的工件；
- ◆ 未使用或使用后剩余之防锈包装材料应密闭保存，避免阳光直射, 密闭保存可达 1 年以上有效期。