

VCI-804A 铝合金合成切削液

技术资料

■ 产品说明

VCI-804A 铝合金合成切削液是一种生物稳定性高、使用寿命长、铁屑分散性能和清洗性好、润滑性能好、污水处理费用低的全合成金属加工液。广泛适用于适用于汽车铝及铝合金零件的各种加工过程，也可以加工钢铁及不锈钢；可以解决铝合金加工中产生的工件上的斑点、腐蚀和工件加工光洁度差等问题，并广泛适用于各种汽车发动机零部件包括钢铁部件和其他有色金属部件的制造加工过程。VCI-804A 铝合金合成切削液稀释液为中性，并且防锈性和铝腐蚀及其优秀。特别适用于磁性材料或粉末冶金全金属的加工过程。

■ 产品特点

1. 稀释液为中性，防锈性及其优秀。
2. 溶水性优秀。
3. 不与油槽混入的杂油乳化，故可有效防止产品性能降低。
4. 润滑性能优秀，可加工低摩擦阻力的磨削。
5. 提高工件表面的加工精度。
6. 延长磨具寿命。

■ VCI-804A 铝合金合成切削液

项目		质量指标	
浓缩液	外观	浅色液体	
	倾点	<0	
	安定性（一年）	不变质	
稀释液（5%）	外观	乳白色液体	
	PH 值	7.3 ±0.3	
	铜、铝（60/70 系列）腐蚀试验 55±2℃, 6h	一级	
	防锈 35 ± 2℃	单片, 24h	无锈
		叠片, 8h	无锈
折光系数	折光仪换算	2.5	

■ 使用方法及注意事项

切削稀释浓度：（普通加工）6 - 8% （精密加工）8 - 12%
磨削稀释浓度： 3 - 5%

■ 使用方法及注意事项

- 1、200L/桶 铁桶装；18L/桶 铁桶装。
- 2、储存于阴凉干燥处，避免明火。