

VCI-802 半合成切液

技术资料

■ 产品说明

VCI-802半合成切削液是一种用于金属切削和磨削加工的水溶性切削液，常用浓度 5%~10%。内含高性能合成酯和极压润滑添加剂，在各种严格工况下均有出色之效能。该产品与水混合后可形成使用寿命长、稳定、分散均匀的微乳化液。

■ 用途

专门为满足汽车制造业对使用寿命和环保等新的需求，而开发的具有很好极压性能的多用途的合成切削液。特别适用于铝合金的所有加工，能有效防止材料的发霉、发黑等腐蚀情况。可加工所有物料包括航空工业用之材料。

■ 主要性能

- ◆ 不含亚硝酸盐、二乙醇胺（DEA）、酚和对叔丁基苯甲酸盐，及其它对人体和环境有害的物质；这样在减少环境污染的同时提高了对操作人员的安全保护。
- ◆ 极佳的极压性能和润滑性能，从而大大延长刀具的使用寿命并获得极佳的表面光洁度。
- ◆ 优异的抗微生物稳定性；在一个良好维护的系统中很容易获得12个月以上的冷却液寿命。
- ◆ 对铝、铜及其合金等有色金属，黑色金属及不锈钢等各种加工操作均有出色的表现。
- ◆ 对各种金属均有良好的防腐性。
- ◆ 对杂油污染的良好抗衡性。
- ◆ 在水质变硬时，乳化液仍具有卓越的稳定性。
- ◆ 较少的添加量。

■ 主要技术数据

VCI-802半合成切削液		以下所列数据除特别标注外，均为典型值	
外观		均匀琥珀色液体	
密度 @ 15 °C, 千克 / 升		1.00	
5%浓度 稀释液	乳化液类型		微乳
	PH 值		8.9
	防锈试验 35° C	铸铁片, 单片 h	24h 合格
		铸铁片, 叠片 h	4h 合格
	表面张力 35° C ≤ mN/m		40
	腐蚀试验 (55° C 全浸泡)	灰口铸铁 (24h)	24h 合格
		紫铜片, h	≥4
LY12 铝片		≥4	
消泡性能, ml 10min		2>	
折射仪校正系数		1.0	

We always protect your products!

■ 使用方法

- ◆ 使用该产品前应清洗设备，注意不要污染新液。
- ◆ 稀释时应将原液慢慢倒入水中，并不断搅拌
- ◆ 磨削 } 2-5%
- ◆ 一般加工过程 } 5-8%
- ◆ 较难的切削加工 } 8-12%

■ 包装储存

20L/200L桶装 室温下密封保存于阴凉、干燥、通风库房中。