



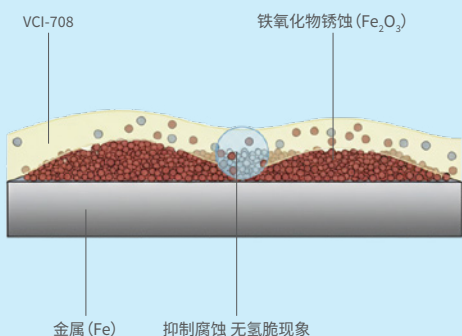
**pH 值 (2.5±0.8)**  
温和有机酸体系

**5~30°C**  
使用温度范围

**100%水溶性**  
清洗彻底无残留

**冰点 (-4.8°C)**  
低温环境下的使用和储存安全

### 工作原理示意图



VCI-708 环保除锈剂通过其含有的有机络合剂，以弱酸性体系选择性地与金属表面的铁锈（氧化物）发生络合反应并将其剥离，同时避免腐蚀底层金属基材和产生氢脆。

## VCI-708环保除锈剂

### 产品概述

VCI-708 环保除锈剂是一款以有机酸为基础的水性高新技术除锈产品，用于替代传统盐酸、硝酸、硫酸等强酸酸洗工艺。产品由多种表面活性剂、渗透剂、促进剂及有机络合剂复配而成，能有效去除金属表面的氧化皮、锈迹及油污，同时保护金属基体。与传统酸洗工艺相比，VCI-708 不会产生“氢脆”和“过蚀”现象，对人体与环境安全友好，是金属表面前处理工艺的理想环保替代方案。

### 主要特性

- 不含强酸、不燃不爆，对人与环境无害；可循环使用，废液产生量低
- 除锈、除氧化皮、脱脂多效合一；不产生“氢脆”，不破坏金属基体；表面洁净无膜，完美衔接电泳、喷塑、烤漆等后续工艺。
- 常温或低温条件下均可使用；直接浸泡即可完成除锈，结合超声波效果更佳；维护简单：定期检测 pH 值并补充原液即可。
- 循环使用寿命长，减少药液更换频率级（无锈）；废液易中和处理，降低环保成本。



高效除锈 恢复金属本色



无氢脆 不伤金属



无返锈 兼容后续工艺



节能降本 延长使用寿命



操作简便 不受气候限制



安全无害 使用无忧

### 应用领域



石油化工



电力设备



船舶工程



交通运输



建筑结构



航天军工



风电装备

ISO 9001:2015 (GB/T19001-2016) 质量管理体系认证  
ISO 14001:2015 (GB/T24001-2016) 环境管理体系认证



# VCI-708环保除锈剂

VCI<sup>+</sup>  
维希艾

维希艾环保新材料(上海)股份有限公司

一站式金属防护解决方案服务商

## 技术数据

VCI-708 参数	
外观	淡黄色液体
pH 值	2.5±0.8
沸点	101.3 °C
比重 (g/cm <sup>3</sup> )	1.1-1.2
冰点	-4.8 °C
水溶性	100%

## 使用说明

- 将需处理的工件完全浸入除锈液中，液面需覆盖工件最高点，避免空气接触影响除锈效果。
- 除锈时间视锈蚀程度、氧化皮厚度及液体浓度而定：轻度锈蚀：约 10-30 分钟；中度锈蚀：约 1-2 小时；重度锈蚀：约 2-4 小时。配合 低频超声波清洗 可显著提高除锈效率。
- VCI-708 可多次循环使用。当除锈速度下降时，检测 pH 值：正常值 ≤3，若 pH >4，应补充原液以恢复活性。
- 若工件堆叠或部分接触，建议定期翻动，确保所有表面均与除锈液充分接触。
- 除锈完成后，立即用清水冲洗干净并进入下道工序。如需长时间放置，应进行防锈或磷化处理，以防返锈。

## 注意事项

- 使用环境：建议使用温度为 15 ~ 30°C，最低不得低于 5°C；温度越高除锈越快，但蒸发损耗也会增加。使用场所应保持良好通风，避免阳光直射。清洗槽应采用塑料槽或防腐不锈钢槽，严禁使用碳钢槽体。
- 操作安全：产品无毒、无刺激性气味，对人体安全；若皮肤不慎接触，立即用清水冲洗。对于个别敏感体质人员，如出现红肿、刺痒等不适，应及时就医。操作时建议佩戴防护手套，避免长期皮肤浸泡接触。产品不燃不爆，可安全储运，但应远离明火与高温环境。
- 废水处理：向废液中加入约 2% 石灰粉中和至 pH ≈ 7；静置沉淀后过滤，稀释 3 倍以上即可排放；沉渣按普通固废处理，可用于绿化用水排放标准。

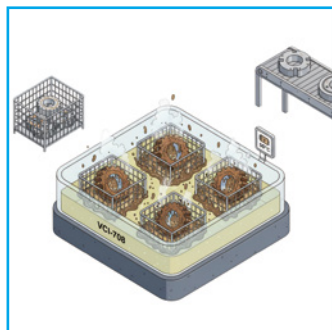
## 包装贮存

- 包装规格：20L/200L 桶装。
- 贮存条件：储存温度保持在 5°C 以上，避免冻结。置于阴凉、干燥、避光环境，保持密封。保质期 24 个月。

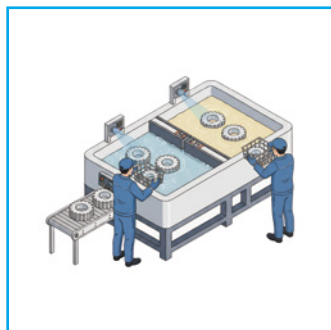
## 工艺流程



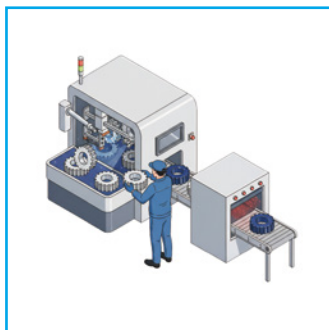
①清洗表面  
用清水冲洗工件表面的杂质，进行初步清洁



②除锈、除氧化皮  
将工件浸入 VCI-708 液体中，液体常温至 50，浸泡 5-10 分钟



③清洗与水性防锈剂阻锈  
将除锈后的工件在弱碱性水 (pH 8) 中清洗；并浸入按 1:15 稀释的水性防锈剂中浸泡 1 分钟进行阻锈处理



④电泳电镀喷漆  
处理后的工件无需磷化，可直接进行电泳、电镀、喷漆等后续涂装

服务热线：4006-717-900 / 021-51098780  
官方网站：www.vciplus.cn  
公司地址：  
上海湾区高新技术产业开发区金腾路 1809 号



扫码了解/申请样品