

## VCI-602 不锈钢清洗剂

### 技术资料

VCI-602 不锈钢清洗剂是由表面活性剂、渗透剂、缓蚀剂、清洗助剂等配制而成，产品不含重金属、磷、亚硝酸盐等受控物质，在组成成分中没有需要特别标示的有害物质，可完全生物降解，改善劳动条件，防止环境污染，且在清洗的同时能有效地保护被清洗材料表面不受侵蚀。

#### ■ 用 途

- ◆ 适用于清除不锈钢制品和设备表面上的抛光膏、切削液、油垢、酸、碱、手汗、盐、灰尘等污垢。

#### ■ 主要性能

- ◆ 具有极强的渗透、分散、增溶、乳化作用。
- ◆ 去污净洗能力超强，能快速脱除不锈钢表面的各种油污和污渍。
- ◆ 溶解完全，抗静电，易漂洗。
- ◆ 绿色环保，通用、高效、安全、经济。

#### ■ 主要技术指标

产品名称/型号	不锈钢清洗剂/VCI-602	
号 Product Name/Model		
外观(原液)	Outlook	淡黄色透明液体、无刺激性气味
物理稳定性	Physics stability	无沉淀、无分层、无结晶物析出
密度	Density( g/ cm <sup>3</sup> )	1.05±0.02
粘度	Viscosity (@40°CmPa.s)	0.98
材料相容性试验	Material compatibility test	对各种不锈钢材质均安全，对陶瓷、玻璃等无影响
PH 值	PH value( original liquid)	7.0~8.0 (5%浓度)
有毒有害检查	Poisonous and harmful check	无毒、无害、无刺激性反应
生物降解性	Biodegradation	可完全生物降解

#### ■ 使用方法

- ◆ 使用本品时应仔细阅读产品使用说明书，并在专业人员指导下进行使用。清洗方法可采用热浸泡、超声波清洗、手工擦拭等。
- ◆ 使用时，要根据油污的严重程度来调配清洗液的浓度，一般是将原液稀释 20 倍，配成浓度为 5% 的清洗液来使用。手工擦拭清洗时清洗剂浓度相对要高些。
- ◆ 可在常温下使用，但在 55~80℃ 温度条件下清洗，效果最佳。
- ◆ 采用热浸泡方法时，将配好的浓度为 5%~10% 的清洗液加热到 70~80℃，清洗 5~15 分钟后（清洗时适当地抖动工件，清洗效果更佳），用纯净水/自来水漂洗干净再烘干。

**HOTLINE: 4006 717 900**

## We always protect your products!

- ◆ 采用超声波清洗,可得到更佳清洗效果。将配好的浓度为5%的清洗液加热至55~65℃,清洗3~10分钟后,用纯净水/自来水漂洗干净再烘干。
- ◆ 油污特别重或遇到高熔点脂类时,应先以人工或机械方法铲去部分油泥,再用该清洗剂配成浓度为5%~10%的清洗液加热至55~65℃并结合超声波来清洗。
- **注意事项**
- ◆ 根据油污轻重调整清洗液的浓度,清洗后的工件要彻底漂洗干净。
- ◆ 及时将槽液表面的浮油排除,以免造成二次污染。
- ◆ 清洗工件不得相互重叠,每天应定期添加1%~3%的清洗剂,如清洗能力经补充后不能达到原来水平,则可弃之更换新液。
- ◆ 请勿使本产品与眼睛接触,若不慎溅入眼睛,可提起眼睑,用流动清水或生理盐水冲洗干净;不可吞食本产品,若不慎吞食,勿催吐,保持休息状态,及时进行医护。
- ◆ 为防止皮肤过度脱脂,操作时请戴耐化学品手套。
- **废水处理**
- ◆ 对环境无任何影响,清洗后的废水经处理后可直接排放工业管道。
- **包装贮存**
- ◆ 包装: □20L      □200L
- ◆ 贮存: 密封贮存于阴凉、干燥通风处,保质期2年。