

VCI-523 铝材钝化剂

技术资料

■ 产品说明

适用于铝材、铝合金和压铸铝等产品钝化，能提高其抗腐蚀能力。属于铝材料通用原色钝化的一种新型优质产品。本品采用有机酸为主、添加优质缓蚀剂及少量高分子钝化促进剂化合而成，不含酸蚀成份，无毒、微味。符合当今环保 SGS 标准，通过本品钝化，可有效保证钝化过程中不会破坏工件原色泽、不改变工件尺寸，并大大提高铝材工件抗盐雾能力。

■ 使用方法

- ◆ 工艺流程：除油---清洗-逆流清水清洗---去氧化层---水洗---水洗---钝化---放置 24 小时老化。
- ◆ 处理液浓度：开槽 10%
- ◆ 处理温度：常温浸泡处理。
- ◆ 处理时间：3-5 分钟。
- ◆ 正常在使用一个月之后就需要整体更换槽液，具体更换时间以盐雾测试结果为准。
- ◆ 烘干可采用 60 度左右，10-15 分钟烘干，也可以采用热风吹干。
- ◆

■ 特性与优点：

- ◆ □钝化所需时间短，效率高。
- ◆ □工艺操作简单，无特殊的操作环境要求,无毒低腐蚀,一般塑料容器即可使用,设备易于配置
- ◆ □本工艺具有性能稳定、表面处理一致的特点。经本工艺处理以后的产品最佳可抗中性盐雾测试 200 小时不生锈
- ◆ 本品广泛适用于铝材、铝合金和压铸铝等产品的钝化处理，通用性强

■ 应用范围

广泛应用于铝材、铝合金和压铸铝等产品的钝化处理，特别适用于精密小复杂件大面积钝化处理

■ 包装与存储

- ◆ 本产品 在储存、装卸时，参照 SH/T0164 进行。本产品不燃烧、不爆炸、有弱腐蚀性、环保
- ◆ 25Kg/桶化工桶包装,按一般化学品运输