

VCI-516 不锈钢钝化剂

技术资料

本产品是由复合酸、增效剂、分散剂、缓蚀剂、表面活性剂、去离子水等复配而成。

■ 产品用途

用于不锈钢制品抛光前高温氧化皮清洗，及不锈钢表面锈渍、顽固性污渍、黄斑、电焊氧化物等污物清洗。

主要技术参数

项目	指标
外观	无色透明液体
比重	1.08±0.02
净洗力（60℃，%）	≥90
PH值	1.0-2.0
表面张力	≤30
漂洗性能	无可见清洗剂残留物
高温稳定性	均匀不分层，（60±2）℃ 6h
低温稳定性	均匀不分层，（-5±2）℃ 24h
折光率	10.0-12.0

■ 产品性能

- ◆ 清洗能力强，速度快，可迅速除去不锈钢及其合金表面上的锈渍、高温氧化物渗透溶解碳酸盐，并将其它不溶性物质分解脱落。
- ◆ 可以去除机械纹及表面加工残留的不锈钢碎渣，经过本剂处理过的工作，表面达到亮白色效果。
- ◆ 常温清洗，低泡，易漂洗，无残留。

■ 使用说明

本产品的具体清洗方式方法、浓度、时间等应根据工件清洗要求、清洗条件而定，在批量清洗之前需进行小试、中试试验；一般可参照以下建议：

- ◆ 清洗能力强，速度快，可迅速除去不锈钢及其合金表面上的锈渍、高温氧化物渗透溶解碳酸盐，并将其它不溶性物质分解脱落。
- ◆ 可以去除机械纹及表面加工残留的不锈钢碎渣，经过本剂处理过的工作，表面达到亮白色效果。
- ◆ 常温清洗，低泡，易漂洗，无残留。
- ◆ 使用时间：1-5 分钟。
- ◆ 使用注意事项：避免皮肤与清洗液直接接触，若不慎溅入眼睛，可提起眼睑，用流动的清水或生理盐水冲洗干净。

■ 安全及处置

- ◆ 劳保注意事项：操作人员建议穿戴好工作服、耐酸碱橡胶手套等劳保用品，避免清洗液直接接触皮肤，防止皮肤脱脂而使皮肤干燥粗糙，防误食、防溅入眼内。
- ◆ 槽液维护注意事项：清洗时要正确合理摆放清洗工件，且避免互相重叠，视清洗情况应定期适量添加清洗剂原液，如清洗能力经补充后仍不能达到清洗要求时，应更换新液。
- ◆ 清洗废液处理：清洗废液不可直接排放，应根据自身污水处理条件，经处理达标后排入污水管网，或委托有资质的环保单位集中处置。

■ 储运信息

- ◆ 包装：25kg/桶；200kg/桶。
- ◆ 贮存：密封贮存与阴凉干燥通风处，保质期 2 年。
- ◆ 运输：轻装、轻卸，防止包装及容器损坏；运输过程中防止曝晒，雨淋，高温。