



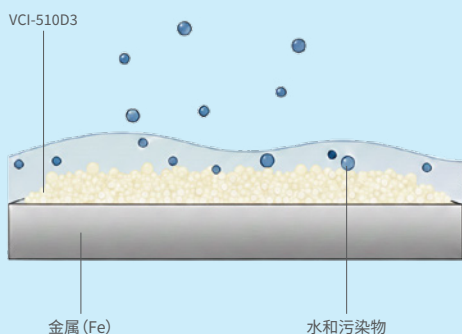
24h, A级(无锈)
盐水喷雾测试(45#钢)

18h, A级(无锈)
盐水喷雾测试(铸铁)

168h, A级(无锈)
湿热测试

6-12个月
室内防锈期

工作原理示意图



VCI-510D3 水性防锈剂通过在金属表面形成均匀致密的保护膜, 隔绝空气中的水、氧气及其他腐蚀性介质, 从而抑制金属电化学腐蚀, 实现防锈保护。



VCI-510D3水性防锈剂

产品概述

VCI-510D3 水性防锈剂是一种由多种表面活性剂与高效防锈剂复配而成的环保型水性防锈液, 专为替代传统油性防锈剂而设计。产品可在金属表面形成均匀致密的保护膜, 对黑色金属及有色金属均具有优异的防锈效果。经本产品处理的金属工件在进入下一道工序前无需清洗或仅需简单清洗, 有效简化生产流程。

主要特性

- 水性配方, 环保安全, 不污染环境。
- 可完全替代防锈油、脂类产品。
- 不含溶剂、酸、碱及其他有害成分。
- 可生物降解, 符合绿色制造要求。
- 处理后金属保持本色, 不影响后续加工。
- 清洗容易, 甚至可免清洗直接使用。



6-12个月长效防锈



多金属兼容 应用广泛



工序简化 无需清洗



安全无害 使用无忧



操作便捷 维护成本低



绿色环保 可生物降解

应用领域



ISO 9001:2015 (GB/T19001-2016) 质量管理体系认证
ISO 14001:2015 (GB/T24001-2016) 环境管理体系认证



VCI-510D3水性防锈剂



维希艾环保新材料(上海)股份有限公司

一站式金属防护解决方案服务商

技术数据

VCI-510D3 参数	
油品种类	水溶性
外观	淡黄色透明液体
粘度 (40°C, cSt)	1.8
比重 (15/4°C)	0.99
盐水喷雾测试 (JIS K2246-5.35)	45#钢 24h / 铸铁 18h, A级(无锈)
湿热试验 (JIS K2246-5.34)	168h, A级(无锈)

(上列数值为代表值, 非油品规格值)

适用范围

• 适用于精密机械零部件及各类金属加工件; 动力及机械设备, 如压缩机、发动机、缸体、涡轮机等; 结构类金属件, 包括筒形结构及复杂结构件; 工业管道与系统设备, 如蒸汽冷凝管道、锅炉、冷却系统及热交换器。

使用说明

本品无需调配, 适当摇动后即可直接使用, 进行涂抹或浸泡前, 必须确保工件表面没有残留的前道工序残液。

可以通过多种方式施用于工件表面, 以满足不同工件和生产线的要求:

- 浸泡 (推荐): 浸泡时间为 30 秒至 5 分钟 (建议浸泡时间为 3 分钟以上)。使用温度范围为 20-40°C。
- 喷淋 (喷涂): 使用喷雾设备将防锈液均匀喷洒在工件表面, 尤其适用于大型或不便浸泡的工件。
- 刷涂: 通过刷子将防锈液涂布在工件表面, 适用于局部防锈或需要精确定位施用量的场景。

完成施用后, 需要进行干燥处理:

- 浸泡或涂覆后的工件可以自然干燥或通过烘干加速干燥。
- 建议烘干温度为 80-90°C。
- 浸泡后的工件可以直接烘干, 无需水洗。如果担心水迹影响工件外观, 可以稍作水洗后再进行烘干。

注意事项

- 建议每周更换一次本品, 以确保防锈性能稳定。
- 防锈处理后应干燥并及时包装或存放于干燥库房, 避免工件在未完全干燥前暴露于高湿环境。

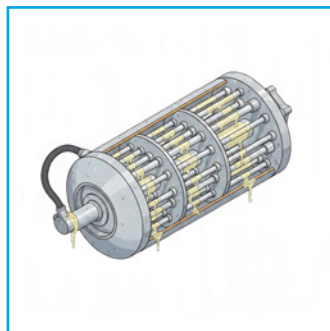
包装贮存

- 包装规格: 20L/200L 桶装。
- 贮存条件: 室温下密封保存于阴凉、干燥、清洁、通风库房中。保质期 12 个月。

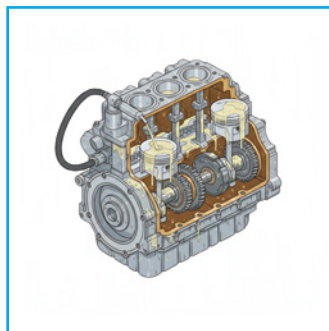
应用场景



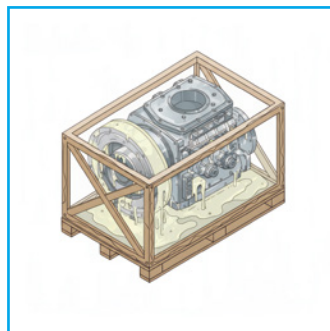
对各类不能有油污残留的精密零部件提供精细保护



压缩机、发动机等结构复杂的机械设备核心部件



锅炉、热交换器等与液体或蒸汽接触的筒形和管道结构



应对长途海运、户外仓储提供长期稳定防锈保护

服务热线: 4006-717-900 / 021-51098780
官方网站: www.vciplus.cn
公司地址:
上海湾区高新技术产业开发区金腾路 1809 号



扫码了解/申请样品