

VCI-504 置换防锈油

技术资料

■ 产品说明

本油品为淡棕色透明油液，由多种特效防锈剂和脱水性表面活性剂及油性剂等组成。符合日本 JISK2246-80-NP3 标准及美军 MIL-C16173D-1968-3 标准。同时，我们更添加了 vci 气相缓蚀剂，当 vci 分子挥发到密闭空间中，会在金属表面形成保护屏障，从而使金属得到更好的保护。

■ 主要优点

- 1.能快速脱除金属零部件的水膜并在其上附着一层防锈膜保护金属不受腐蚀。
- 2.低粘度，具极强的渗透性和防锈性，可应用于细小五金零件。
- 3.室内防锈期约 12 个月。
- 4.清洗容易，在金属表面形成一层透明油性膜，可以非常容易的用石油溶剂或煤油把它洗掉。
- 5.操作方便，喷、涂、刷、浸均可。

■ 主要技术数据

油 品 种 类	油溶性
外 观	淡棕色透明液体
粘 度 (40°C.CST)	7.5
油膜厚度	2-3um
相对密度 (水=1)	0.83
闪 点 (°C)	114
流 动 点 (°C)	-32
性 能	
盐水喷雾测试 (JISK-2246-5.35)	45#钢 12h A 极 (无锈)
湿热测试(JISK-2246 5.34)	120hr A 级 (无锈)

(上列数值为代表值. 非油品规格值)

■ 包装储存

20L/200L 桶装 室温下密封保存于阴凉、干燥、清洁、通风库房中。

■ 用途方法

- 1.主要用于工序间脱除金属表面的水膜和防锈，对于用水溶性切削液加工的钢铁制品的后序处理最为理想。
- 2.将带水液的金属零件直接浸入脱水油中，浸泡时间约 1-3 分钟，并不断振动零件，对于有孔隙、盲孔、内腔的零件更要抖动，以彻底脱水。若先甩干水珠，再经脱水处理，效果更理想。
- 3.浸油油槽底部应设计为锥形，并在底部装有排水装置，以便随时排出沉水，同时离高油槽底部 10cm 安装活动金属网，防锈金属零件触及沉积水，确保脱水及防锈效果。

技术咨询热线: **4006 717 900**