



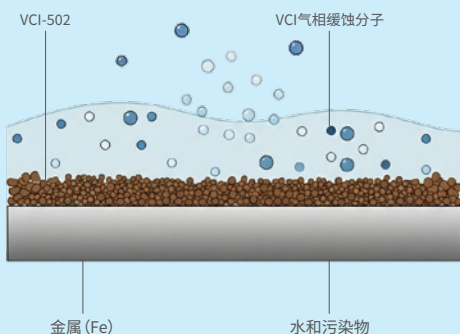
24h A级(无锈)
盐雾测试

168h A级(无锈)
湿热测试

1-2 μm
油膜厚度

50-60m²/kg
单位覆盖能力

工作原理示意图



VCI-502 在金属表面形成均匀、连续的不干性超薄油膜并释放 VCI 气相缓蚀分子，在表面与空间同时构建保护屏障，有效隔绝空气、水分及腐蚀介质，提供稳定的接触型防锈保护。



VCI-502超薄防锈油

产品概述

VCI-502 超薄防锈油是一款集接触型防锈 + VCI 气相防锈于一体的高性能防锈产品。产品在金属表面形成一层超薄、不干性的防锈油膜，同时释放 VCI 气相缓蚀分子，在密闭空间内构建多重防护屏障，有效防止金属在储存和运输过程中的锈蚀问题。

适用于各类金属零部件、模具及高档机械零件的长期封存防锈，特别适合出口包装及海运环境。防锈期可达 12 个月以上，无刺激性气味，外观保持良好。

主要特性

- 超低粘度，油膜极薄，不影响工件外观与装配精度。
- 不干性油膜，防护持续稳定。
- 易清洗，后续加工友好。
- 兼具接触防锈与气相防锈双重保护。
- 施工方式灵活，适应多种工艺。
- 经济高效，单位面积使用成本低。



气相防锈领先技术



超薄油膜“隐形”防锈



易清洗 不残留



卓越渗透性能



施工方式灵活便捷



用量经济 成本可控

应用领域



ISO 9001:2015 (GB/T19001-2016) 质量管理体系认证
ISO 14001:2015 (GB/T24001-2016) 环境管理体系认证



VCI-502超薄防锈油

VCI⁺
维希艾

维希艾环保新材料(上海)股份有限公司

一站式金属防护解决方案服务商

技术数据

VCI-502 参数	
油品种类	油溶性
外观	棕色透明液体
粘度 (40°C, cSt)	8.5
油膜厚度	1-2 μm
比重 (15/4°C)	0.84
闪点	120 °C
流动点	-48 °C
盐雾试验 (JIS K2246 5.35)	24小时 A级 (无锈)
湿热试验 (JIS K2246 5.34)	168小时 A级 (无锈)

(上列数值为代表值, 非油品规格值)

适用范围

- 碳钢、合金钢、不锈钢等金属材料
- 金属零部件、精密机械件
- 注塑模具、冲压模具、工装夹具
- 出口产品及长期库存金属制品

使用说明

- 使用前需将金属表面彻底清洗干净, 确保无水分、无油污、无杂质。
- 采用喷涂、刷涂、浸涂均可, 确保表面均匀覆盖。对结构复杂工件, 建议采用浸涂方式以确保全面防护。
- 涂覆后建议配合防锈包装材料, 在相对密闭环境中存放, 效果更佳。

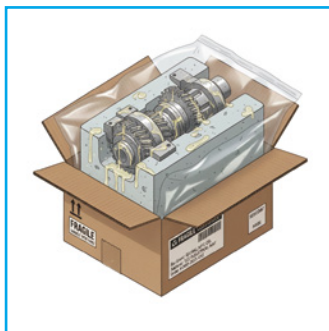
注意事项

- 施工及使用过程中建议佩戴适当劳动防护用品。
- 避免与强氧化剂混合使用。
- 不得用于食品或医用相关用途。

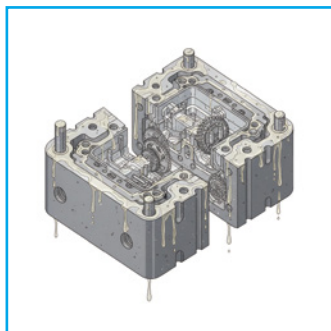
包装贮存

- 包装规格: 20L/200L 桶装。
- 贮存条件: 室温条件下密封保存, 存放于阴凉、干燥、清洁、通风的库房内。

应用场景



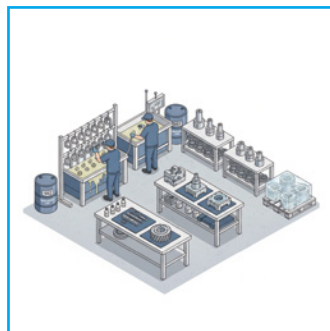
应对高湿、高盐雾运输环境, 确保出口产品安全交付



适用于各类注塑模具、冲压模具的长期封存防锈



超薄防锈油膜, 满足高精度机械零部件防锈保护



为生产周转与库存金属件提供可靠阶段性防锈保护

服务热线: 4006-717-900 / 021-51098780
官方网站: www.vciplus.cn
公司地址:
上海湾区高新技术产业开发区金腾路 1809 号



扫码了解/申请样品