

VCI-2000 防锈膜

技术资料

■ 产品说明

VCI-2000 是一种高科技复合型气相防锈薄膜, 专利产品, 它是采用双层共挤法生产的, 外层是聚乙烯, 可防止外部水气进入, 里层是聚乙烯与气相缓蚀剂的均匀混合层。当包装金属工件时, 膜层会自动挥发出 VCI 气相防锈气体, 在封闭空间内气化并凝聚在所有金属表面上, 包括孔、洞及缝隙等难以触及的表面, 形成气相保护层, 从而防止金属工件锈蚀。符合美军标 MIL-B-22019C 和 MIL-B-22020C。本产品防水, 可焊接, 适用于自动化包装和纸袋产品。

■ 产品特点

- 1、具有优异的气相和接触防锈性能, 防锈效果好, 性价比高;
- 2、干净清洁、无毒无害、环保安全。通过 SGS 认证, 符合 RoHS 指令要求;
- 3、被防锈保护的工件可立即拆包使用, 省去涂油、除油及清洗。省工省时, 提高工效, 节约成本;
- 4、透明美观, 被防锈物品动态可视, 易于识别;
- 5、适用性广泛。小至单个零件、大到整台设备均可使用。
- 6、印刷性好, 有助于提高被防锈物品的形象和档次。

■ 防护范围

铁、碳钢、黄铜、青铜、锌和镀锌钢、镍和镀镍、马口铁、铝和铝合金等能进行全面保护, 银、铅或焊锡使用前需进行测试, 镁及镁合金不建议使用。

■ 使用方法

1. 使用者或工作人员一定要戴手套, 严禁工作人员用手直接接触工件(手套脏污后应及时更换);
2. 工件包装前必须确保没有生锈和水份残留。对于前期清洗后烘干的产品, 需要冷却后进行包装。工件不能与任何木材或含酸性的材料有直接接触;
3. 最好为密闭式包装, 能够有效阻止水分对工件的侵蚀, 提高防锈效果;
4. 防锈膜的颜色会因客户要求有所改变, 但此差异并不会影响防锈效果;
5. 要达到最佳的防锈效果, 建议在使用之前先测试 VCI 产品是否适用于要包装的工件;
6. 防锈膜持续挥发出少量防锈物质, 对直接接触的金属表面提供防锈保护。防锈膜和金属之间的间距, 取决于包装容积和防锈保护层的最终产生所需的时间。一般情况下为 10-30 厘米。

<25L 大约 30 分钟

<1m³ 大约 3 小时

技术咨询热线: **4006 717 900**

We always protect your products!

>10m³ 大于 10 小时

按照包装容积的大小，防锈保护成的最终形成最长为 20 个小时

■ 交付型式

根据客户要求可提供：片状、卷状、平口袋、内折袋、自封袋、立体袋、塑料罩等；

厚度：40-200 μ m

■ 存储条件

未使用或使用后剩余的防锈包装材料应密闭保存，放置阴凉干燥处，密闭保存可达 2 年以上有效期（印刷防锈膜建议半年内使用完毕）

■ 废弃处理

VCI-2000 是可循环使用物质，被污染的产品必须经有关部门特殊焚烧处理

■ 使用安全

VCI-2000 不属于危险性物质，相关信息可参见安全数据表。

以上说明仅对应于一般情况，具体使用与当地条件相关。因此我们不承担法律上的责任，如有疑问，欢迎垂询。