



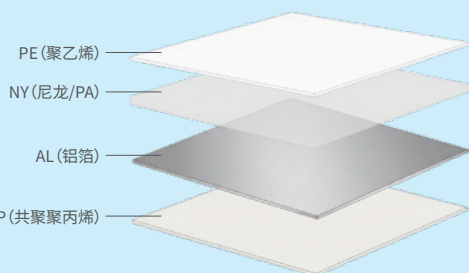
0.118 g/m²·24h
超低水汽透过率

0.219 ml/m²·24h·0.1MPa
高阻氧性能

9.5 N (GB/T10004 >5N)
抗穿刺强度

1.15 J (GB/T8809 >0.6J)
优异抗冲击性能

结构示意图



PAB-140 采用多层 (PE、NY、AL、CPP) 复合包装结构, 兼具优异阻隔性能与高机械强度, 实现可靠密封与全面防护。

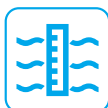
PAB-140铝箔编织膜

产品概述

PAB-140 是一种由高品质铝箔与 PE 编织膜通过特殊复合工艺制成的高阻隔包装材料。产品表面平整光滑、无皱折, 铝箔与编织布复合牢固、不分层, 不含任何有毒有害化学成分, 重量轻、强度高、施工便捷, 兼具优异的防潮、防水、防穿刺及抗挤压性能, 是机械设备及电子产品出口海运包装的理想选择。

主要特性

- 铝箔与编织膜高强度复合, 不分层、不起皱。
- 表面柔软, 有效防止产品表面划伤。
- 高阻隔性能, 防潮、防水、避光一体化。
- 机械强度高, 耐破、抗穿刺、抗挤压。
- 重量轻, 易安装、易施工, 适合现场缠绕。
- 环保安全, 不含有毒有害成分。



高阻隔性能 防潮防腐



优异抗穿刺与耐破性能



拉伸强度高 抗撕裂



纸面柔软 防刮护面



使用便捷 经济高效



环保安全 施工友好

应用领域



石油化工



电力设备



船舶工程



交通运输



建筑结构



航天军工



风电装备

ISO 9001:2015 (GB/T19001-2016) 质量管理体系认证
ISO 14001:2015 (GB/T24001-2016) 环境管理体系认证



一站式金属防护解决方案服务商

技术数据

项目	测试标准	标准要求	实测值
撕裂力	QB/T1130	>5 N	12.9 N
抗摆锤冲击能	GB/T8809	>0.6 J	1.15 J
剥离强度(内) TD	GB/T8808	>4.5 N/15mm	7.2 N/15mm
剥离强度(内) MD	GB/T8808	>4.5 N/15mm	7.5 N/15mm
拉断力 TD	GB/T1040.3	>50 N/15mm	77 N/15mm
拉断力 MD	GB/T1040.3	>50 N/15mm	81 N/15mm
热封强度	QB/T2358	>35 N/15mm	57.5 N
抗穿刺强度	GB/T10004	>5 N	9.5 N
水汽透过率	GB/T1037	<0.5 g/m ² ·24h	0.118
氧气透过率	GB/T1038	<0.8 ml/m ² ·24h·0.1MPa	0.219

适用范围

· 机床设备、纺织机械、高压开关及电气设备、钢丝绳及重型机械、电子仪器、精密设备、箱包及工业产品出口包装、特别适用于出口海洋性运输包装

注意事项

- 产品必须采用密封包装。包装前应将待包装的机电设备及其裸露金属表面清理干净，确保处于无锈状态，并根据实际需要进行必要的表面处理，如涂覆防锈油或对棱角部位进行缓冲防护。使用本材料进行包装时，应采用加热焊封方式封口，封口线宽度应控制在 15-25 mm 之间，以保证密封效果。
- 包装作业过程中应佩戴手套，避免手部直接接触零部件表面；同时需确认被包装产品是否经过其他化学处理，以防止材料不相容。包装过程中材料及被包装物的温度不得超过 60°C。施工时应避免露天作业，避免阳光直射，并注意防潮，尽量避开雨雾及高湿度环境。
- 当被包装物体积较大或需要防护的产品表面积较大时，建议配合使用干燥剂等辅助材料以增强防护效果。未使用完的包装材料应及时密封保存，防止受潮或污染，以确保后续使用性能。

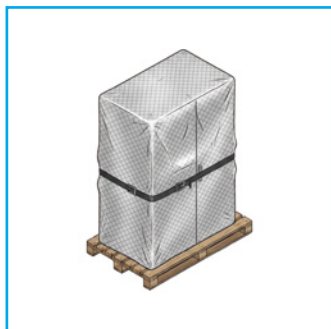
包装贮存

- 包装规格：可采用标准规格包装或根据客户需求定制，可加工为片状、卷状、平口袋、M 袋及立体袋等多种形式；袋型包括三边封袋、自立拉链袋及阴阳袋；材料厚度范围为 70 ~ 180 μm。
- 贮存条件：密封存放于干燥、阴凉处；避免阳光直射及化学品接触。保质期 12 个月。

应用场景



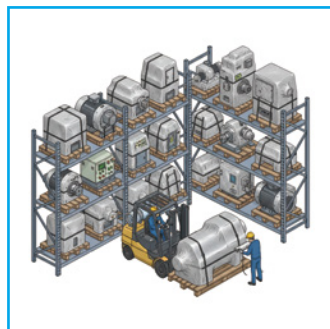
应对海运过程中高湿高盐雾环境，降低设备锈蚀风险



隔绝水汽与氧气，防止电子设备与元件氧化与腐蚀



大型设备及不规则结构的现场缠绕与整体包装



延长设备及零部件长期仓储或备用状态下的防护周期

